

## PoSy-Arm mit PoSy3D-Box

### 3-Achsen Positioniersystem mit exakter Tiefenkontrolle



Über drei Positionsgeber kann im Schwenkbereich des Parallelarmes jede Position definiert werden. Über die PoSy3D-Elektronik werden die Position, die Reihenfolge und der Programmablauf vorgegeben. Bei der Z-Achse wird die Position mit ca. 0,5 mm ausgewertet. Theoretische Genauigkeit ca. 0,01mm. Diese Auswertung gibt in der Tiefenmessung exakt Hinweis, ob der Schraubvorgang richtig abgeschlossen wurde (z.B. Unterlegscheibe fehlt).

#### Eigenschaften

- Positionserkennung der X-, Y- und Z-Achse
- Überprüfung der Einschraubtiefe (z. B. fehlende Unterlegscheibe)
- 30 Positionen speicherbar
- Ablaufreihenfolge frei oder programmierbar
- geeignet für Elektro-, EC- und Druckluftschrauber

#### Technische Daten

Positionsgeber	SSI Absolutwertgeber (es ist kein Maschinennullpunkt nötig)
Tiefenmessung	ca. 0,5mm
Schwenkbereich	normal ca. 500mm, kann bei entsprechender Positionierung der Aufnahmesäule auf ca. 800mm erweitert werden.
Schrauber	jeder Elektroschrauber mit entsprechenden Ansteuersignalen (mit DL-C-Box 101 auch Druckluftschrauber)
Programmanwahl	8 Programme können über die Comm-Schnittstelle angewählt werden. Über die RS485 beliebig viele Programme.
Schnittstellen	- SPS-Steuersignal zur Schrauberansteuerung - Comm-Schnittstelle zur Programmauswahl - RS485-Schnittstelle zur Programmierung - X/Y/Z Geberanschlüsse
LCD-Display	4-zeilig (2 Programmzeilen, je 1 Fehlerzeile und Auswahl für Menü-Taster)
Position/IO/NIO-LED	grün-blinkt: Schrauber im Positionsfenster grün: Schraubfall IO rot: Schraubfall NIO
Summen IO Freigabe	grün: Schraubanzahl erreicht grün: PoSy3D-Steuerung in Funktion rot: PoSy3D-Steuerung extern gesperrt
Netzanschluss	230VAC, 50Hz
Abmessungen	PoSy3D-Steuerung 150 x 200 x 110mm (L x B x H)
Gewicht	2,3 kg
Gerätetype/Bestell-Nr.	
PoSy80-3D	kompletter Arm mit X-, Y-, Z-Geber
PoSy80-2D	Arm mit X-/Y-Geber
PoSy-80	Grundgestell ohne Geber
PoSy3D-Box	Positioniersteuerung