

HSF-100

Automatische Schraubenzuführung



Automatische Schraubenzuführungen sorgen für eine rationelle Fertigung. Sie können sowohl mit Handschraubern als auch in automatisierten Anlagen verwendet werden. Zeitaufwändige Arbeiten entfallen. Die Zuführung schießt die Schrauben direkt vor die Schrauberklinge. Dadurch lassen sich hohe Taktzeiten realisieren und Arbeiten effizient und präzise durchführen.

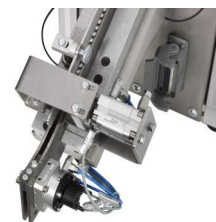
Vorteile des HSF-100:

- Der HSF-100 ist ein Hub-Schwenk-Förderer ohne Rütteltopf. Das System ist daher geräuscharm und die Schrauben werden nicht durch Vibrationen oder Reibung beschädigt bzw. verkratzt.
- Der HSF-100 kann als Schraubenzuführung mit Mundstück am Schrauber oder als reine Schraubenvereinzlung mit manueller Schraubentnahme verwendet werden.
- Ein HSF-100 kann bis zu 8 Schrauber mit Schrauben versorgen.
- Sollte das Füllvolumen von 1,5 Liter nicht ausreichen, kann optional ein Bandbunker mit beliebigem Füllvolumen nachgerüstet werden. Dieser füllt automatisch Teile bei Bedarf nach.
- Alle verwendeten Druckluftkomponenten sind Standardkomponenten.

Standard-Mundstück:

Zwei Klemmbacken halten den Schraubenkopf. Optional ist eine Sperre möglich, welche das Eintauchen der Schraube in das Mundstück verhindert. Dadurch lässt sich die Schraube besser am Werkstück ansetzen.

Dieses Mundstück wird dort eingesetzt, wo die Schraube auf einer ebenen Fläche angesetzt werden kann und wo genügend Platz vorhanden ist, damit sich die Klemmbacken seitlich öffnen können.



Mundstück mit Kugelhülse:

Der Schraubenkopf wird durch Kugeln gehalten. Bei beengten Platzverhältnissen, schlechter Zugänglichkeit oder der Verwendung einer Schraubschablone ist dieses Mundstück ideal.



HSF-100

Automatische Schraubenzuführung

	HSF-50 / HSF-100 / HSF-250
Schraubendurchmesser	1—12 mm
Schraubenkopf	1—20 mm



Für einen störungsfreien Betrieb ist eine Schraubenqualität nach DIN (3% Fehlerteile) nicht immer ausreichend. Eine höhere Qualität verbessert die Verfügbarkeit enorm.

Alle schaftlastigen Schrauben mit runden Kopf können vereinzelt werden.

Die Schaftlänge sollte grundsätzlich um mindestens 2mm länger sein als der Schraubenkopfdurchmesser.

Schrauben mit Außenangriff (Sechskantkopf) sind meistens schwer zu verarbeiten.